

新疆八钢炼钢厂铸造起重机龙门钩吊具招标公告

发布日期: 2021年04月26日

招标编号: 0721-2164A353-B04-587

上海宝华国际招标有限公司（以下称招标机构）受新疆八一钢铁股份有限公司（以下称买方）委托，就其新疆八钢炼钢厂铸造起重机龙门钩吊具所需的下列货物进行公开招标，邀请合格投标人进行网上电子投标。

标段编号: 0721-2164A353-B04-587/01

标段名称: 新疆八钢炼钢厂铸造起重机龙门钩吊具

1.招标货物名称、数量、技术规格和资金来源:

招标货物名称: 冶金铸造起重机龙门钩吊具

数量: 一批

技术规格:

220t冶金铸造起重机龙门钩吊具: 1套, 220/63/20t-27m A7冶金铸造起重机 (A 2340.00)

上配套使用，固定钩距龙门钩吊具，额定起重能力: $G_n = 220t$ (原220/63/20t冶金铸造起重机设计起重级别为A7，吊具结构强度设计级别需满足原起重机工作级别规定)。龙门钩两侧板钩之间钩距4400mm。

200t冶金铸造起重机龙门钩吊具: 1套 200/50t-22m A7冶金铸造起重机 ((10)9251) 上配套使用，固定钩距龙门钩吊具，额定起重能力: $G_n = 200t$ (原200/50t冶金铸造起重机设计起重级别为A7，吊具结构强度设计级别需满足原起重机工作级别规定)。龙门钩两侧板钩之间钩距4400mm。

290/80t冶金铸造起重机龙门钩吊具: 1套 290/80t冶金铸造起重机 (A2614.00) 上配套使用，吊具包含平衡臂装置，固定钩距龙门钩吊具，额定起重能力: $G_n = 290t$ (原290/80t冶金铸造起重机设计起重级别为A7，吊具结构强度设计级别需满足原起重机工作级别规定)。龙门钩两侧板钩之间钩距4800mm。

其它参数详见招标文件技术附件

资金来源: 自筹资金

2.交货地点和交货时间:

交货地点: 新疆八钢炼钢厂现场

交货时间: 2021年9月1日前

3.宝华智慧招标共享平台(<https://www.baohuabidding.com>)和中国招标投标公共服务平台(<http://bulletin.cebpubservice.com/>)可同时提供我公司的招标项目信息(邀请招标除外)，有兴趣的投标人可以登录查看。登录后，投标人可在宝华智慧招标共享平台上购买招标文件进行投标和开标活动。

4.购买招标文件时间: 2021年04月26日08时30分起到2021年05月14日23时59分止。

5.招标文件费: 1,000.00元人民币

招标文件均按标段进行计价出售，投标人成功购标后，自行下载招标文件。招标文件一经售出不得退还。

6.投标截止时间: 2021年05月17日10时30分(北京时间)。投标人应于投标截止时间前在宝华智慧招标共享平台成功递交所有电子投标文件。

7.开标方式: 一步法

8.开标时间: 同投标截止时间(北京时间)。

网上开标页面: 宝华智慧招标共享平台本项目开标大厅

9.对投标人的资格要求:

投标产品制造商应具有起重机械制造桥式、门式起重机制造(A)级许可资质。

任何投标人希望参与本项目的，均应在投标前与招标人联系开展现场技术交流(联系人:

李红熙13999256710)。未能及时联系开展现场技术交流并签订技术协议的投标人，其投标将被否决。若签订的技术协议与招标文件有差异，以招标文件为准。

投标人须具有三项290t及以上铸造起重机整机制造并销售业绩，以投标文件递交或招标人已掌握的供货合同为依据。

10.本项目不接受联合体投标。

11.宝华客服热线: 4001800060 (投标系统操作及CA证书办理问题咨询)。

欧冶采购热线: 400-821-5025转3(注册、自荐问题咨询)

网上购标方法: 具体操作方法详见宝华智慧招标共享平台“操作指南”。

项目经理: 孙黎黎 (有关招标项目商务技术等问题可致电项目经理。)

电话: 13899952096

电子邮件: 134041@baosteel.com

业务助理: 朱竑宇

电话: 021-66891090

招标机构地址: 上海市宝山区克山路550弄8号楼

邮编: 201999